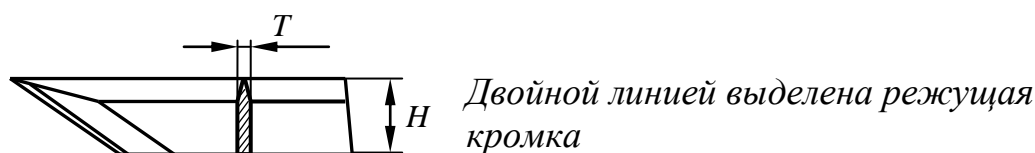


ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ АЛМАЗНЫХ ЛЕЗВИЙ



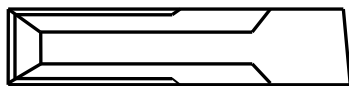
Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, <i>H</i>	От 1,0 до 2,0 мм с шагом 0,1 мм
Толщина лезвия, <i>T</i>	0,18 ± 0,03 мм
Характеристика режущих кромок	Одна, наклонная, под углом 15°, 20°, 30°, 45° или 60° к оси лезвия

Рис. 1. Алмазное лезвие «Сапожный нож» МТ 58



Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, <i>H</i>	От 1,0 до 2,0 мм с шагом 0,1 мм
Толщина лезвия, <i>T</i>	0,18 ± 0,03 мм
Характеристика режущих кромок	Две, прямая, параллельная оси лезвия, и наклонная, под углом 15°, 30°, 45° или 60° к оси лезвия (может отсутствовать)

Рис. 2. Алмазное лезвие «Топорик» ПМТ 85



Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, <i>H</i>	От 1,0 до 2,0 мм с шагом 0,1 мм
Толщина лезвия, <i>T</i>	0,18 ± 0,03 мм
Характеристика режущих кромок	Три, две прямых, параллельных оси лезвия, и одна поперечная, под углом 90° к оси лезвия

Рис. 3. Алмазное лезвие «Топорик» ПМТ 85-02

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

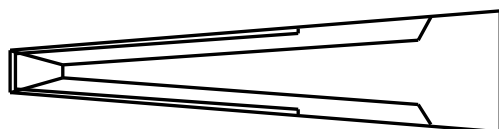
Приложение А.

Продолжение.



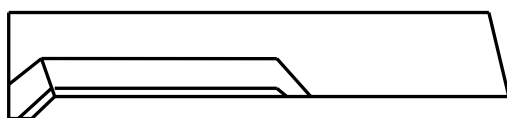
Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, Н	От 1,0 до 2,5 мм с шагом 0,1 мм
Толщина лезвия, Т	0,18 ± 0.03 мм
Характеристика режущих кромок	Три, две наклонных под углом 45° (короткая) и 30° (длинная) к оси лезвия, и одна поперечная, под углом 90° к оси лезвия

Рис. 4. Алмазное лезвие «Универсал» МС 58



Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, Н	От 1,0 до 2,5 мм с шагом 0,1 мм
Толщина лезвия, Т	0,18 ± 0.03 мм
Характеристика режущих кромок	Три, две симметричные наклонные под углом 10° к оси лезвия, и одна поперечная, под углом 90° к оси лезвия

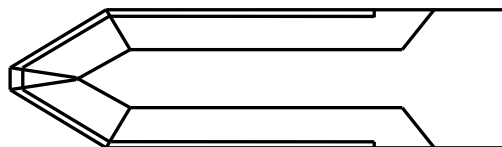
Рис. 5. Алмазное лезвие «Универсал» МС 58-01



Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, Н	От 1,0 до 2,5 мм с шагом 0,1 мм
Толщина лезвия, Т	0,18 ± 0.03 мм
Характеристика режущих кромок	Две, наклонная под углом 45° к оси лезвия, и прямая, параллельная оси лезвия

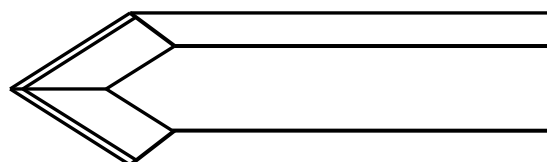
Рис. 6. Алмазное лезвие «Универсал» МС 58-02

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Индв. № подл.	Взам. инв. №	Индв. № дубл.	Подп. и дата	



Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, Н	От 1,0 до 2,5 мм с шагом 0,1 мм
Толщина лезвия, Т	0,18 ± 0,03 мм
Характеристика режущих кромок	Пять, одна поперечная, под углом 90° к оси лезвия, две симметричные наклонные под углом 45° к оси лезвия, и две симметричные прямые, параллельные оси лезвия

Рис. 7. Алмазное лезвие «Универсал» МС 58-03

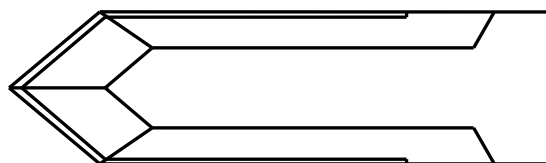


Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, Н	От 0,80 до 3,50 мм с шагом 0,05 мм
Толщина лезвия, Т	0,21 ± 0,03 мм
Характеристика режущих кромок	Две симметричные, наклонные к оси лезвия с углом между ними (углом при вершине) 90° или 60°

Рис. 8. Алмазное лезвие «Стилет» ПМ 38 П

Инев. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инев. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------



Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, Н	От 0,80 до 3,50 мм с шагом 0,05 мм
Толщина лезвия, Т	0,21 ± 0,03 мм
Характеристика режущих кромок	Четыре, две симметричные, наклонные к оси лезвия с углом между ними (углом при вершине) 90° или 60°, и две симметричные прямые, параллельные оси лезвия

Рис. 9. Алмазное лезвие «Стилет» ПМ 38 Т



Наименование параметра	Величина параметра
Ширина лезвия, Н	От 1,00 до 3,50 мм с шагом 0,05 мм
Толщина лезвия, Т	0,21 ± 0,03 мм
Характеристика режущих кромок	Четыре, две симметричные, наклонные к оси лезвия с углом между ними (углом при вершине) 90° или 60°, и две симметричные прямые, параллельные оси лезвия

Рис. 10. Алмазное лезвие «Стилет» ПМ 38 Д

Инов. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инов. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------



<i>Наименование параметра</i>	<i>Величина параметра</i>
<i>Ширина лезвия, Н</i>	<i>От 1,0 до 3,0 мм с шагом 0,5 мм</i>
<i>Толщина лезвия, Т</i>	<i>0,18 ± 0.03 мм</i>
<i>Характеристика режущих кромок</i>	<i>Изогнутая, переходящая в прямые, параллельные оси лезвия</i>

Рис. 11. Алмазное лезвие «Овал» МО 38

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 9433 – 001 – 44981737 - 2010					Лист
										26
					Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	

*ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЕРЖАТЕЛЕЙ
СКАЛЬПЕЛЕЙ С АЛМАЗНЫМ ЛЕЗВИЕМ*

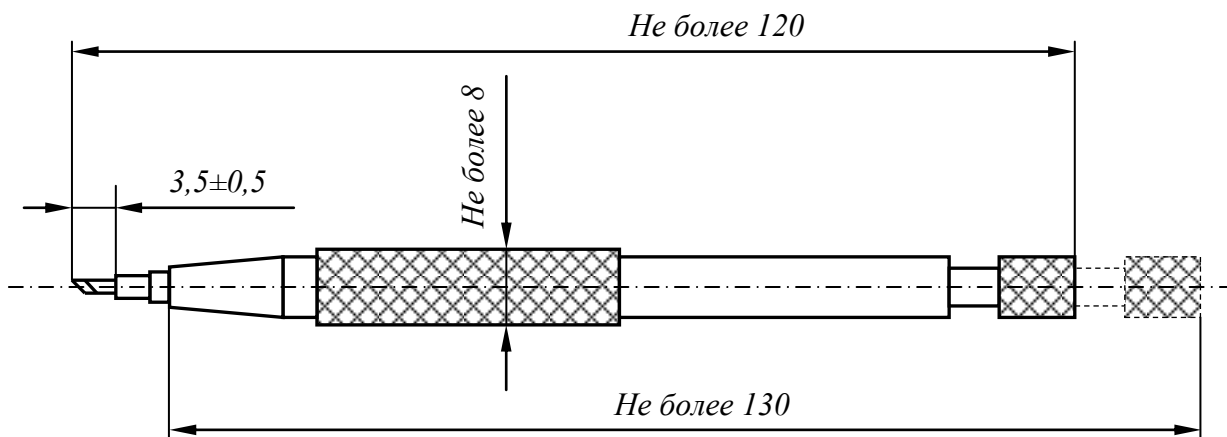


Рис. 12. Скальпель с универсальным держателем.

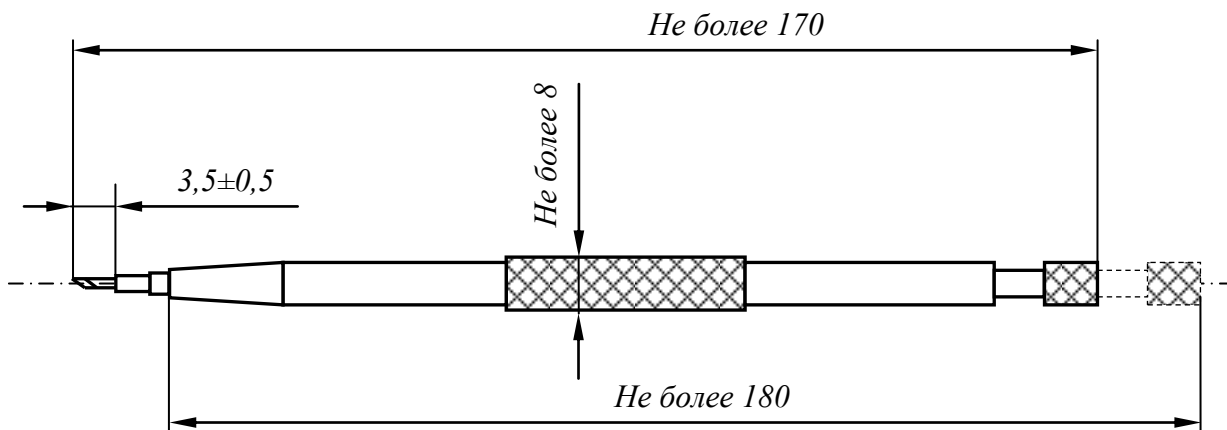


Рис. 13. Скальпель с универсальным удлиненным держателем.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист
№ докум	Подп.
Дата	

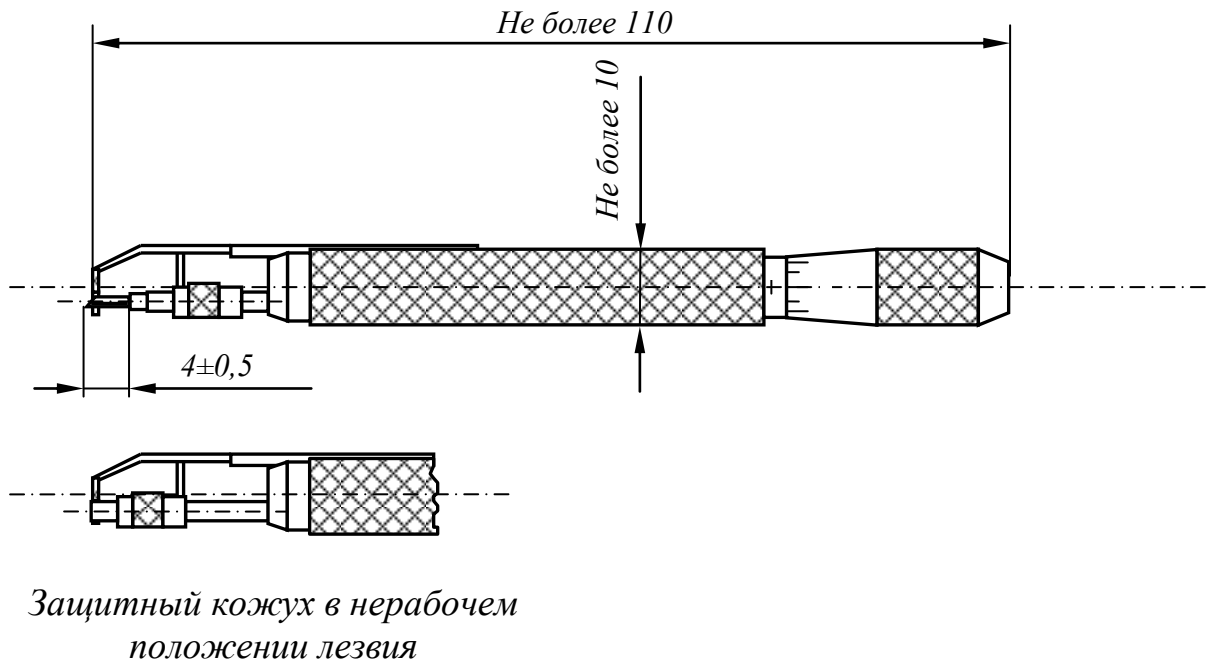
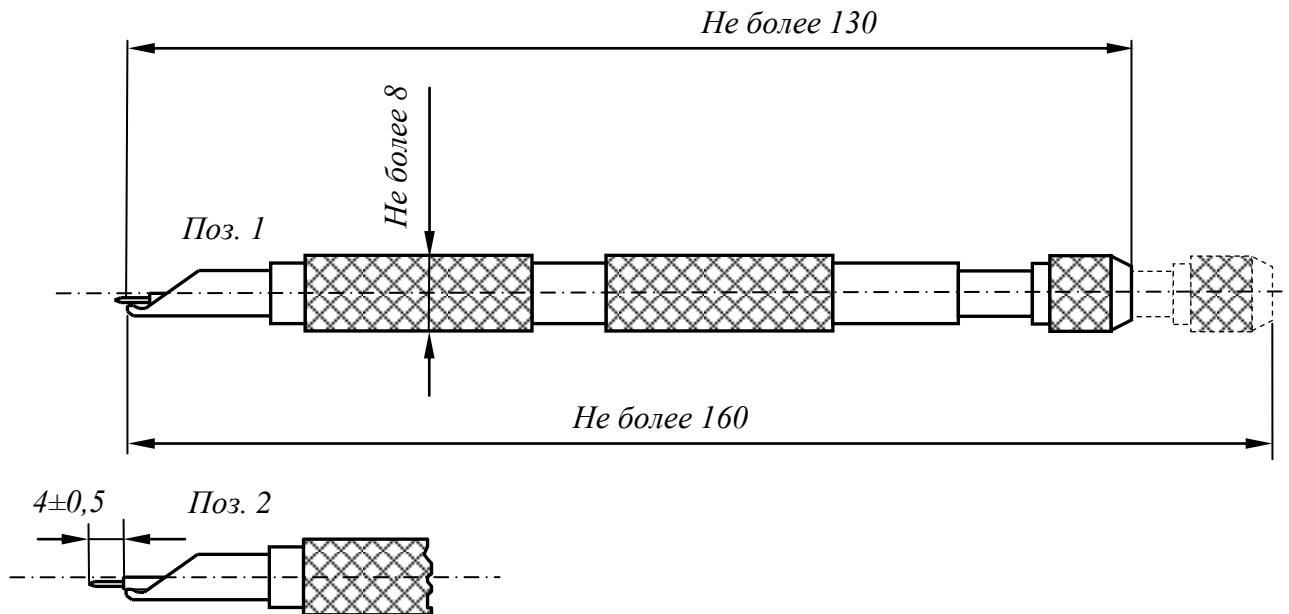


Рис. 14. Скальпель кератотомический.



Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Рис. 15. Скальпель с двухпозиционным держателем.

Приложение Б.
Продолжение.

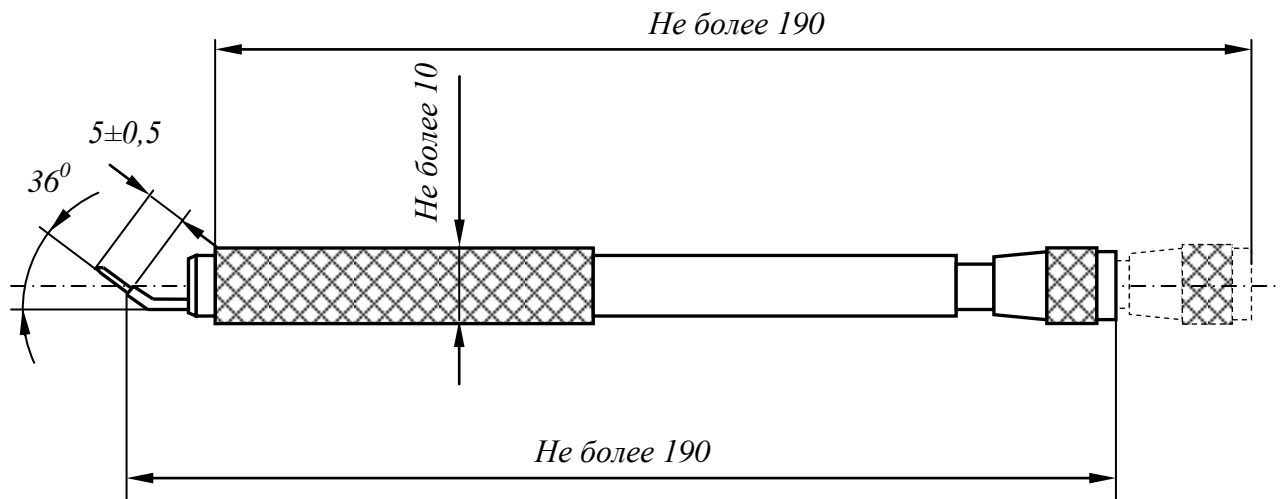


Рис. 16. Скальпель с постоянным углом наклона лезвия.

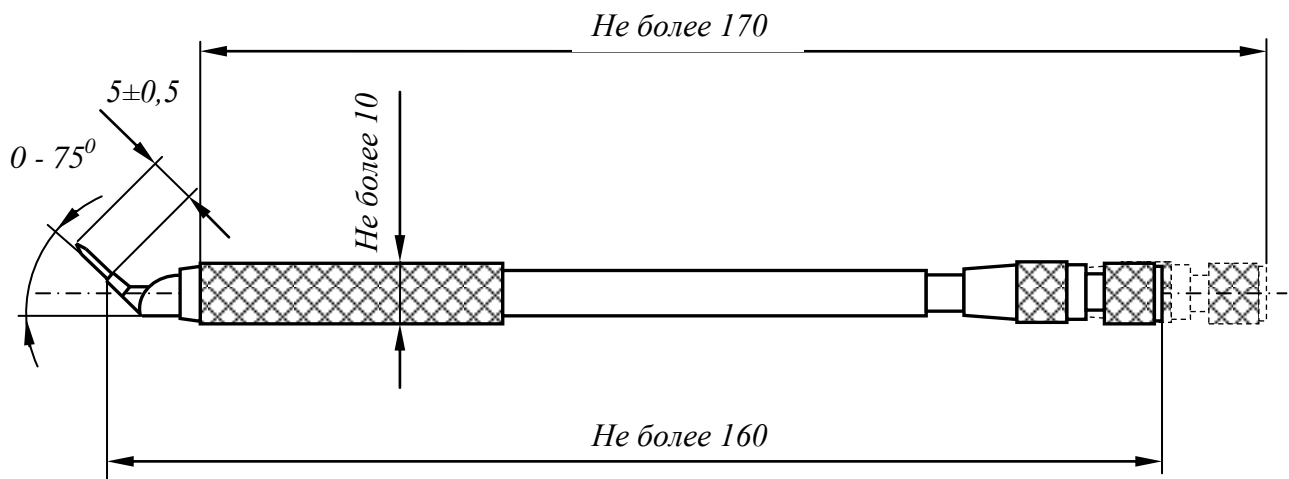


Рис. 17. Скальпель с переменным углом наклона лезвия.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист
№ докум	Подп.
Дата	